

RECOMMENDED DRILL & HOLE SIZE FOR TYPE D(1), F & T(23) THREAD CUTTING SCREWS

Screw Size Thread per inch	Metal Thickness	IN STEEL		IN ALUMINUM ALLOY		Screw Size Thread per inch	Metal Thickness	IN STEEL		IN ALUMINUM ALLOY		
		Hole Diameter	Drill Size/No.	Hole Diameter	Drill Size/No.			Hole Diameter	Drill Size/No.	Hole Diameter	Drill Size/No.	
2-56	0.050	0.073	49	0.070	50	12-24	0.060	0.180	15	0.177	16	
	0.060	0.073	49	0.073	49		0.083	0.182	14	0.180	15	
	0.083	0.073	49	0.073	49		0.109	0.188	3/16	0.182	14	
	0.109	0.073	49	0.073	49		0.125	0.191	11	0.185	13	
	0.125	0.076	48	0.073	49		0.140	0.191	11	0.188	3/16	
	0.140	0.076	48	0.073	49		0.187	0.199	8	0.191	1	
3-48	0.050	0.081	46	0.078	5/64		0.250	0.199	8	0.199	8	
	0.060	0.081	46	0.081	46		0.312	0.199	8	0.199	8	
	0.083	0.082	45	0.082	45		0.375	0.199	8	0.199	8	
	0.109	0.086	44	0.082	45		0.500	0.199	8	0.199	8	
	0.125	0.086	44	0.082	45		1/4" -20	0.083	0.213	3	0.206	5
	0.140	0.086	44	0.086	44			0.109	0.219	7/32	0.209	4
0.187	0.089	43	0.086	44	0.125	0.221		2	0.213	3		
4-40	0.050	0.089	43	0.089	43	0.140		0.221	2	0.213	3	
	0.060	0.089	43	0.089	43	0.187		0.228	1	0.221	2	
	0.083	0.094	42	0.089	43	0.250		0.228	1	0.228	1	
	0.109	0.096	41	0.094	42	0.312	0.228	1	0.228	1		
	0.125	0.098	40	0.094	42	0.375	0.228	1	0.228	1		
	0.140	0.098	40	0.094	3/32	0.500	0.228	1	0.228	1		
5-40	0.050	0.106	36	0.098	40	1/4" -28	0.083	0.221	2	0.219	7/32	
	0.060	0.106	36	0.102	38		0.109	0.228	1	0.221	2	
	0.083	0.106	36	0.102	38		0.125	0.228	1	0.221	2	
	0.109	0.106	36	0.104	37		0.140	0.234	A	0.221	2	
	0.125	0.109	7/64	0.104	37		0.187	0.234	15/64	0.228	1	
	0.140	0.109	7/64	0.106	36		0.250	0.234	15/64	0.234	15/64	
	0.187	0.116	32	0.106	36		0.312	0.234	15/64	0.234	15/64	
	0.250	0.116	32	0.110	35		0.375	0.234	15/64	0.234	15/64	
6-32	0.050	0.110	35	0.110	33	5/16" -18	0.500	0.234	15/64	0.234	15/64	
	0.060	0.113	33	0.109	7/64		0.109	0.277	J	0.266	H	
	0.083	0.116	32	0.109	7/64		0.125	0.277	J	0.272	I	
	0.109	0.116	32	0.111	34		0.140	0.281	9/32	0.272	I	
	0.125	0.116	32	0.113	33		0.187	0.290	L	0.281	K	
	0.140	0.116	32	0.116	32		0.250	0.290	L	0.290	L	
	0.187	0.125	1/8	0.116	32		0.312	0.290	L	0.290	L	
	0.250	0.125	1/8	0.120	31		0.375	0.290	L	0.290	L	
8-32	0.050	0.136	29	0.125	1/8	5/16" -24	0.500	0.290	L	0.290	L	
	0.060	0.136	29	0.136	29		0.109	0.290	L	0.281	K	
	0.083	0.140	28	0.136	29		0.125	0.290	L	0.281	9/32	
	0.109	0.144	27	0.136	29		0.140	0.290	L	0.281	9/32	
	0.125	0.144	27	0.140	28		0.187	0.295	M	0.290	L	
	0.140	0.144	27	0.140	28		0.250	0.295	M	0.295	M	
	0.187	0.147	26	0.140	28		0.312	0.295	M	0.295	M	
	0.250	0.150	25	0.147	26		0.375	0.295	M	0.295	M	
	0.312	0.150	25	0.150	25		0.500	0.295	M	0.295	M	
	10-24	0.050	0.152	24	0.150		25	3/8" -16	0.125	0.339	R	0.328
0.060		0.152	24	0.150	25	0.140	0.339		R	0.332	Q	
0.083		0.161	20	0.152	24	0.187	0.348		S	0.339	R	
0.109		0.161	20	0.154	23	0.250	0.358		T	0.348	S	
0.125		0.166	19	0.157	22	0.312	0.358		T	0.348	S	
0.140		0.170	18	0.159	21	0.375	0.358		T	0.348	S	
0.187		0.173	17	0.161	20	0.500	0.358		T	0.348	S	
0.250		0.173	17	0.166	19	3/8" -24	0.125		0.348	S	0.344	11/32
0.312		0.173	17	0.172	11/64		0.140		0.348	S	0.344	11/32
0.375		0.173	17	0.173	17		0.187		0.358	T	0.348	S
10-32	0.050	0.159	21	0.161	20		0.250	0.358	T	0.358	T	
	0.060	0.166	19	0.161	20		0.312	0.358	T	0.358	T	
	0.083	0.166	19	0.166	19		0.375	0.358	T	0.358	T	
	0.109	0.170	18	0.166	19	0.500	0.358	T	0.358	T		
	0.125	0.170	18	0.166	19	<p><i>Because conditions vary widely, it may be necessary to change the hole size to suit a particular application.</i></p> <p><i>Decimals shown are standard drill sizes rounded to the nearest 0.001 inch.</i></p>						
	0.140	0.170	18	0.166	19							
	0.187	0.177	16	0.172	11/64							
	0.250	0.177	16	0.177	16							
0.312	0.177	16	0.177	16								
0.375	0.177	16	0.177	16								

